

KB-6160 LC材料介绍

Introduction

-高性价比常规材料

- ◇ 性能对比
- ◇ 材料使用
- ◇ 加工建议



材质特点

- DSC TG $\geq 130^{\circ}\text{C}$
- 高Td: 340°C
- 优异的尺寸稳定性
- 具有較高的性價比

Material Features

- DSC TG $\geq 130^{\circ}\text{C}$
- High Td: 340°C
- Excellent dimensional stability
- High cost-effective

应用领域

- 一般家電
- 低端通讯设备
- 單雙面设计

Applications

- General Home Appliances
- Low-end communication equipment
- Single layer/Double layers

性能对比

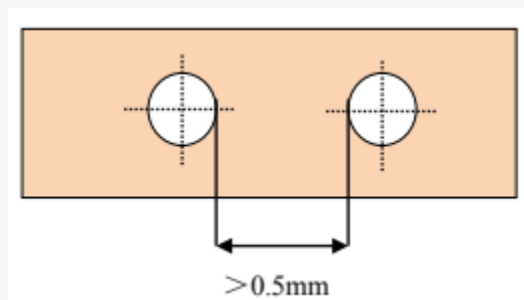


测试样品为7628*8ply 1.60mm 1/1

项 目		KB-6160	KB-6160 LC	Test method
DSC Tg (°C)		135(>130)	135(≥130)	2.4.25
剥离强度 (1OZ) (N/mm)		1.9	1.3	2.4.8
CTE (ppm/°C)	Before Tg	60	45	2.4.24
	After Tg	300	250	
Z-CTE(50-260)		4.3%	3.8%	
弯曲强度(N/mm ²)	LW/CW	600/520	485/450	2.4.4
Td(5% weight loss)(°C)		313	340	2.4.24.6
分层时间 (min)	T260	15	>60	2.4.24.1
	T288	2	>10	
介电性能	Dk	4.3	4.8	2.5.5.3
	Df	0.017	0.017	
CTI		>175	>175	IEC60112
常态吸水性(%)		0.15	0.11	2.6.2.1

KB-6160 LC板材系专门开发的一款高性价比的 FR4.0 产品，为我司常规 FR-4 系列产品的一个补充，其相关特性特别作如下说明：

1. 此款板材采用有原布系电子级原纱制作，但可能非 7628 型号的玻璃布；
2. 由于基材增强材料系 E-玻璃布和具有无机填料，所以一般比常规FR-4硬度高，PCB 加工过程中不推荐进行冲孔加工；
3. 基材内含较高比例的无机填料，请客户特别评估钻孔加工时的包括落速、孔限等相应参数；
4. 此款板材不建议用做多层、汽车板、电表板以及孔边距在 0.5mm 以内的 PCB 钻孔加工。



- 请务必用真空吸盘将灰尘吸走，这将有助于防止凿洞。
- 下表(圖表2)列出了一系列参数，仅供用户参考，我们假设板厚是2mm。它需要根据不同的工具，板的结构，板的厚度，铜的厚度进行调整。
- 钻孔过程后，用气枪吹板，避免塞孔。

钻头直径 (mm)	钻孔参数		孔限 (Hits)
	转速 (krpm)	落速 (m/min)	
0.20 ~ 0.25	170	2.0	1500
0.275-0.30	170	2.0	1500
0.35-0.375	160	2.2	1500
0.40 ~ 0.45	135	2.2	1500
0.50 ~ 0.55	120	2.3	1500
0.60 ~ 0.65	110	2.3	1500
0.70 ~ 0.75	105	2.4	1500
0.80 ~ 0.85	85	2.5	1500
0.90 ~ 0.95	80	2.5	1500
1.00 ~ 1.05	75	2.6	1500
1.10 ~ 1.15	70	2.6	1500
1.20 ~ 1.25	65	2.7	1500
1.30 ~ 1.35	60	2.8	1500
1.40 ~ 1.45	55	2.8	1500

钻头直径 (mm)	钻孔参数		孔限 (Hits)
	转速 (krpm)	落速 (m/min)	
1.50 ~ 1.55	50	2.6	1500
1.60 ~ 1.65	50	2.4	1500
1.70 ~ 1.75	50	2.2	1500
1.80 ~ 1.85	45	2.1	1500
1.90 ~ 1.95	45	1.9	1500
2.00 ~ 2.15	45	1.8	1500
2.20 ~ 2.35	40	1.7	1000
2.40 ~ 2.55	40	1.6	1000
2.60 ~ 2.75	35	1.5	1000
2.80 ~ 2.95	35	1.4	800
3.00 ~ 3.25	30	1.3	800
3.30 ~ 3.65	30	0.9	500
3.70 ~ 3.95	30	0.6	500
4.00 ~ 4.45	25	0.5	500